

E 90 x 12000 / D3 - Spindelbohrung 165 mm

Präzisions-Drehmaschine mit Zyklenautomatik
für Futter- und Wellenbearbeitung
mit digitaler Antriebstechnik und Weiler Software D3

Technische Daten

Arbeitsbereich	Drehlänge / Spitzenweite	mm	12000
	Umlaufdurchmesser über Bett	mm	900
	Umlaufdurchmesser über Planschieber	mm	530
	Verschiebeweg des Planschiebers	mm	590
	Verschiebeweg des Obersupports	mm	250
	Bettbreite	mm	600
	Drehmeißelquerschnitt (Höhe x Breite)	mm	40 x 40
Drehspindel	Spindelkopf nach DIN 55027	Größe	15
	Spindeldurchmesser im vorderen Lager	mm	235
	Spindelbohrung	mm	165
	Innenkegel der Hauptspindel	metrisch	171
Hauptantrieb mit C-Achse	AC - Antrieb mit 2-stufigem Getriebe		
	Antriebsleistung 60% / 100% ED	kW	45 / 37
	Gesamtdrehzahlbereich	1/min	1-900
	Drehzahlbereich Getriebestufe I	1/min	1-230
	Drehzahlbereich Getriebestufe II	1/min	4-900
Max. Drehmoment an der Spindel	Nm	8000	
Vorschubbereich	Drehstrom - Servoantriebe		
	Vorschubkraft längs	N	20000
	Vorschubkraft plan	N	20000
	Vorschubbereich längs und plan	mm/U	0,001-50
	Zeitvorschub	mm/min	0,001-10000
	Max. Eilganggeschwindigkeit längs / plan	m/min	10 / 5
Gewindeschneidbereich	Metrische Gewinde	mm	0,1-2000
	Zoll-Gewinde	Gg./Zoll	112-1/64
	Modul-Gewinde	mm	0,05-56
	DP-Gewinde	DP	448-0,05
	Anzahl der Gewindegänge	max.	360
Reitstock	Pinolendurchmesser	mm	140
	Pinolenhub	mm	300
	Innenkegel der Pinole	MK	6
Gewicht	Maschine als Transporteinheit	kg	20000
Abmessungen	Länge / Breite / Höhe	mm	15000 x 2600 x 2150
Standardfarbe	Maschinenaufbau	Strukturlack Hellgrau NCS S 1502-B	
	Maschinenunterbau / Bett / Schlitten	Strukturlack Dunkelgrau NCS S 6502-B	
	Steuerungsbedienpult / Schlittenbedienpult	Strukturlack Dunkelblau NCS S 6030-B	